

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (มกราคม-มิถุนายน 2567)

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลขเครื่องมือ	ความถี่ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบครั้งสุดท้าย	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพอากาศ ปล่องระบาย	1. CO	non-Dispersive Infrared Photometric Method	1. CO Analyzer	API M300E	3028	1 ครั้ง / ปี (IC)	8 ม.ค. 67	PASS
			2. Standard CO gas	EPA Protocol	CC159599	ตามอายุแก๊ส	exp: 13 มี.ค. 69	PASS
	2. NO ₂	Chemical absorption, Colorimetric method	1. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	25 เม.ย. 66	PASS
	3. HCl	- Ion Chromatography	-	-	-	-	-	-
	4. TSP	- Gravimetric Method (U.S.EPA Method 5)	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	22 ธ.ค. 66	PASS
			2. Hot air oven	UFE 500	g.511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	22 ธ.ค. 66	PASS
			3. Dry Gas Meter	XC-572V	504003	1 ครั้ง / ปี (EC)	22 เม.ย. 67	PASS
คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	1. CO	non-Dispersive Infrared Photometric Method	1. CO Analyzer	M300E	3028	1 ครั้ง / ปี (IC)	8 ต.ค. 67	PASS
				T 300	5402	1 ครั้ง / ปี (IC)	10 ต.ค. 66	PASS
			2. Standard CO gas	EPA Protocol	EB0062815	ตามอายุแก๊ส	exp: 13 มี.ค. 69	PASS
	2. NO ₂	Chemiluminescence Method	1.NO2 Analyzer	M200E	3999	4 ครั้ง / ปี (IC)	16 มี.ค. 66	PASS
			2.NO2 Analyzer	T200	2005	4 ครั้ง / ปี (IC)	18 ม.ค. 67	PASS
			1. Standard Nox ₂ gas	EPA Protocol	EB0062815	ตามอายุแก๊ส	exp: 13 มี.ค. 69	PASS
	3. TSP	Gravimetric method	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	22 ธ.ค. 66	PASS
			2. Hot air oven	UFE 500	g.511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	22 ธ.ค. 66	PASS
			3. High Volume	-	-	on site cal.	-	-
	4. Zn	Filtration - ICP-AES Method	1. Inductively Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	25 พ.ค. 66	PASS
				Avio 550 Max	M81S2210101	1 ครั้ง / ปี (ES)	28 เม.ย. 66	PASS
			2. High Volume	-	-	on site cal.	-	-
	5. Al	- Filtration, ICP-AES	1. Inductively Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	25 พ.ค. 66	PASS
				Avio 550 Max	M81S2210101	1 ครั้ง / ปี (ES)	28 เม.ย. 66	PASS
			2. High Volume	-	-	on site cal.	-	-
ระดับเสียงโดยทั่วไป	1. L _{eq} 24 hr	- Integrated Sound Level Meter	1. Acoustic Calibrator	NC-75	34802645	1 ครั้ง / ปี (EC)	8 ต.ค. 66	PASS
คุณภาพน้ำ	1. BOD ₅	- 5-Day BOD Test, Membrane Electrode	1. Analytical Balance	XS205DU	1126323724	1 ครั้ง / ปี (EC)	3 มิ.ย. 67	PASS
	2. COD	- Close Reflux Titrimetric	2. Hot air oven	UF110	B418.1243	1 ครั้ง / ปี (EC)	21 ก.พ. 66	PASS
	3. Oil and Grease	- Partition Gravimetric	3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 66	PASS
	4. SS	- Dried at 103-105 ° C						
	5. Cr ⁶⁺	ICP-AES Method	1. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	25 เม.ย. 67	PASS
	6. Al		2. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	13 พ.ค. 67	PASS
	7. Zn		3. Inductively Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	25 เม.ย. 67	PASS
	8. pH	Electrometric Method	pH Meter	SevenCompact S220	B835349235	1 ครั้ง / ปี (EC)	5 ก.พ. 67	PASS
	9. Temperature	- Certified Thermometer	Liquid in Glass Thermometer	L-26004	R-TM01/54	1 ครั้ง / ปี (EC)	9 พ.ย. 66	PASS
	10. Flow Rate	- Calculation	-	-	-	-	-	-

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (มกราคม-มิถุนายน 2567)

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลขเครื่องมือ	ความถี่ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	1. L _{eq} 8 hr	- Integrated Sound Level Meter	1. Acoustic Calibrator	NC-75	34802645	1 ครั้ง / ปี (EC)	8 ต.ค. 66	PASS
คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	1. HCl	Iron Chromatography	-	-	-	-	-	-
	2. Cr	- Filtration, ICP-AES Method	1. Inductively Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	25 พ.ค. 66	PASS
	3. Zn	- Filtration, ICP-AES Method	2. Personal air sample pump (Rotameter)	SKC / No.4-6	-	1 ครั้ง / ปี (IC)	30 ม.ค. 67	PASS
	4. Al	- Filtration, ICP-AES Method						
ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	1. Heat Stress	WBGT method	1. Certified Thermometer	0-100 °C	TPH060001	1 ครั้ง / ปี (EC)	3 เม.ย. 67	PASS

Remark

EC = External Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายนอก)

IC = Internal Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายใน)

ES = External Service (บำรุงรักษา โดย หน่วยงานภายนอก)

พารามิเตอร์อื่นที่ไม่ได้กล่าวถึงบางพารามิเตอร์เป็นงานทดสอบพื้นฐานที่ใช้อุปกรณ์เครื่องแก้วและ/หรือมีการสอบเทียบภายในก่อนการใช้งานในขั้นตอนการทำงานเป็นการเฉพาะ